



CHMER EDM

Electric Discharge Machine



人性化操作，自動化選擇

CNC 深孔放電加工機 Driller EDM

H32CA (AEC)

CNC深孔加工機

CNC type (X350mmY250mm)

方便且經濟效用高，佔地面積小的標準機種

Compact and economic design

AEC 電極自動交換裝置 Automatic electrode change

可在放電鋼管消耗達一定程度時自更新鋼管，減少人力、提升生產力

Reloading electrode pipe automatically to improve productivity



H64C

大型CNC深孔放電加工機

Large type (X600mm Y400mm)

龍門式設計，可將熱變形的影響減到最輕，方便加工大型模板

Gantry structure design reduces thermal deformation to

load large-size mould with ease



H86C

超大型深孔加工機

Super-large type (X600mm Y800mm)

更寬廣的行程使您的工作不受限

Suitable for large-sized workpiece

CHING HUNG MACHINERY & ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD.



CNC Driller EDM

H32C, H53C, H64C, H86C

功能 FEATURES :

■ 控制器強力功能放送 Powerful controller

1. 可直接讀取由AUTOCAD繪圖而成的DXF檔，輸入控制器便可轉換為NC加工程式。
Capable to read DXF file from AUTOCAD and transform to NC program directly.
2. 與線切割機加工程式相容度極高，可讀取線切割機的加工程式，無須再修改即可為線割的起割點作加工。
NC program is compatible with Wire Cut working program. Without further amendment it can begin to work from start point of wire cut program.

3. 簡單的操作模式，只需輸入工件厚度、消耗比例、控制器自動呼叫出適合加工資料。
Optimum machining program can be called out automatically upon inputting thickness of workpiece, and wear rate.
4. 連接網路即擁有遠端監控功能。
Network capability (option).

電源系統 POWER UNIT :

輸入電源 Input Power	KVA	3
脈波產生方式 Pulse Generation		Power FET switching
最大加工電流 Current Amp		47
加工電流切換 Current Setting		9段/9 step
脈波寬度設定 Pulse Width		32段/32 step each

標準配件 STANDARD ACCESSORIES

- 導引頭 Guide dia. 1.0mm x1
- 導引頭 Guide dia. 0.5mm x1
- 止水膠塊 Insert Rubbers 1.0mm x3
- 止水膠塊 Insert Rubbers 0.5mm x3
- 省力快速接頭 Air Fast Connector x1
- 銅管 Electrode Brass dia. 1.0 x400mm x10
- 黃銅管 Electrode Brass dia. 0.5 x400mm x10
- 護罩 (前) Table Cover (Front) x1
- 護罩 (後) Table Cover (Back) x1
- 工具箱 Tool Box x1
- 噴油組 Flushing pipe x1
- 過濾器 (水) Filter x1
- 風管 (橙色) Air pipe x1

選擇配件 OPTION

- ER夾頭 ER Spindle
- 電極自動交換裝置 AEC System (Auto Electrode Change)

規格 SPECIFICATION :

機械規格 Machine Specification		CM-H32C/H32CA	CM-H53C	CM-H64C	CM-H86C
工作台規格 Working Table	mm	600x300	575x320	420x675	740x1140
X, Y行程 Table Travels (XxY)	mm	350x250	300x500	400x800	600x800
最大工作物尺寸(寬x深x高) Max. Work Piece (WxDxH)	mm	600x400x300	440x900x270	540x1000x270	740x1140x350
最大工件重量 Max. Work Piece Weight	kg	180	700	800	1500
Z1伺服軸行程 Ram Servo Travel (Z1)/(W)	mm	340/390	340	340	340
Z2軸行程 Work Head Travel (Z2)/(Z)	mm	200/200	150	150	-
導引軸行程 Guide Travel	mm	150	150	150	150
使用電極徑 Electrode Dide	mm	Ø0.2-Ø6.35	Ø0.2-Ø6.35	Ø0.2-Ø6.35	Ø0.2-Ø6.35
電極最大長度 Max. Length of Tube Electrode	mm	400	400	400	400
工作台至電極導引軸距離 Distance between Spindle Plates to Work Table		15-365	35-300	35-300	135-285
加工液容量 Tank Capacity	L	90	90	90	90
加工液種類 Dielectric Fluid Type		純水 /water	純水 /water	純水 /water	純水 /water
本體外觀尺寸(寬x深x高) Machine (WxDxH)	mm	1100x910x2200	1110x1150x2100	1110x1250x2100	1180x1450x2140
機械淨重 Net Weight	kg	800	1500	1500	2000

※本公司隨時都在進行研究改良的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利。

※ Note : The manufacturer reserves the right to modify the design, specifications, mechanisms.....etc. to improve the performance of the machine without notice, all the specifications shown above are just for reference.

CHMER EDM

慶鴻機電工業股份有限公司

台灣省台中縣烏日鄉中山路一段229巷28號

No. 28, Lane 229, Sec. 1 Jhongshan RD., Wunh Township, Taichung County, Taiwan, R.O.C.

Tel: 886-4-23373515 Fax: 886-4-23370718

URL: <http://www.chmer.com> E-mail: overseas@mail.chmer.com

業務專線：台中 ◆ TEL: 04-2336-5200 FAX: 04-2337-0529

台北 ◆ TEL: 02-2988-8668 FAX: 02-2985-0850

台南 ◆ TEL: 06-281-6258 FAX: 06-282-5635

經銷商 Distributed by: